



**Audi Finanzierung<sup>1</sup>**

**Wartung & Inspektion<sup>2</sup>**  
ab mtl. € 33,- möglich

**Eine Sorge weniger ...  
Kreditschutz-  
brief Plus<sup>3</sup>**

**Wir kaufen  
Ihren  
Gebrauchten<sup>4</sup>**

**Audi Finanzierung<sup>1</sup>**

**Wartung & Inspektion<sup>2</sup>**  
ab mtl. € 33,- möglich

**Eine Sorge weniger ...  
Kreditschutz-  
brief Plus<sup>3</sup>**

**Wir kaufen  
Ihren  
Gebrauchten<sup>4</sup>**

**Audi Finanzierung<sup>1</sup>**

**Wartung & Inspektion<sup>2</sup>**  
ab mtl. € 33,- möglich

**Eine Sorge weniger ...  
Kreditschutz-  
brief Plus<sup>3</sup>**

**Wir kaufen  
Ihren  
Gebrauchten<sup>4</sup>**

**Audi Finanzierung<sup>1</sup>**

**Wartung & Inspektion<sup>2</sup>**  
ab mtl. € 33,- möglich

**Eine Sorge weniger ...  
Kreditschutz-  
brief Plus<sup>3</sup>**

**Wir kaufen  
Ihren  
Gebrauchten<sup>4</sup>**

**Audi Finanzierung<sup>1</sup>**

**Wartung & Inspektion<sup>2</sup>**  
ab mtl. € 33,- möglich

**Eine Sorge weniger ...  
Kreditschutz-  
brief Plus<sup>3</sup>**

**Wir kaufen  
Ihren  
Gebrauchten<sup>4</sup>**

**Finanzierungsbeispiel**

Anzahlung	4.484 EUR
Schlussrate	14.000 EUR
Gesamtaufzeit	36 Monate
Bruttodarlehensbetrag	21.210 EUR
Nettodarlehensbetrag	17.936 EUR
Zinssatz effektiv	6,99%
Schlosssatz p.H.	6,79% gebunden
Bearbeitungsgebühr	0 EUR
Kaufpreis b. Finanz.	22.420 EUR

**Monatliche Rate (EUR)**

# 199,-

Ein Angebot der Audi Bank GmbH  
Giltmerer Straße 57  
38112 Braunschweig

Intämer und Zwischenverkauf vorbehalten

**Audi Stuttgart GmbH  
Standort Feuerbach  
www.stuttgart.audi**

**Audi Gebrauchtwagen  
:plus**

**Ihr Kreditschutzbrief Plus der Cardif**

Unter geht in keine Garantie für einen schmerzlos Ablauf – dieses versuche für die Gesundheit und Sie selbst. Achten Sie auf die Fahrzeugversicherung. Der Kreditschutzbrief Plus bewahrt Sie beim Totschick oder Totschick der Audi Bank vor finanziellen Verlusten. Dieser ist eine Versicherung für die Audi Bank. Dieser ist eine Versicherung für die Audi Bank.

**Ihr Kreditschutzbrief Plus**

- Deckung bis zu 12 Monaten bei unverschuldetem Ableben des Kreditnehmers aus wirtschaftlichen Gründen
- Deckung der Motorhaube bei Brandbeschädigung nach der 5. Woche bis zur Garage
- Mehrfachleistungen sind in beiden Fällen möglich
- Abdeckung der Familie durch Übernahme der ausstehenden Ratenzahl im Todesfall
- Auch ohne Schutz vor Arbeitslosigkeit abschließbar als Kreditschutzbrief

**Andere Leistungen**

- Die Kreditschutzbrief Plus Cardif Plus ist ein persönliches Kundenbonus. Beinhaltet: Arbeitslosengeld und finanzielle Unterstützung
- Arbeitslosengeld bzw. Vermittlung von Kredittransparenz und Unterstützung der Familie

**Kreditschutzbrief Plus**

Der Kreditschutzbrief Plus ist ein persönliches Kundenbonus. Beinhaltet: Arbeitslosengeld und finanzielle Unterstützung der Familie. Dieser ist eine Versicherung für die Audi Bank.

- Sie sind bei Cardif, wenn Sie bei Cardif sind
- Ihre Familie wird im Todesfall der versicherten Person nicht mit offener Kasse belastet

**Frage Sie uns – wir beraten Sie gerne**

## Audi A3 Sportback TFSI e

40 TFSI e S tronic

**21.920,00 € (MwSt. ausweisbar)**

**Anbieter:** Audi Zentrum Stuttgart Audi Stuttgart GmbH Standort Feuerbach\*

**Tel.:** +49 711 490 508 446

**Kommissionsnr.:** F77048

<b>Treibstoffart</b> Hybrid (Benzin/Elektro)	<b>Leistung</b> 150 kW (204 PS)	<b>Getriebeart</b> Automatik	<b>Antrieb</b> Frontantrieb
<b>Außenfarbe</b> Brillantschwarz	<b>Sitzbezug</b> schwarz silber-schwarz	<b>Polsterart</b> Stoff Index	<b>Erstzulassung</b> 18.01.2021
<b>Kilometerstand</b> 43.436 km	<b>nächste HU</b> neu	<b>Verfügbar ab</b> sofort	<b>Fahrzeugart</b> Gebrauchtwagen
<b>Vorbesitzer</b> 1	<b>Garantie</b> Ja	<b>:plus Audi Gebrauchtwagen :plus</b>	

## Sonderausstattung



### Audi phone box

Einlegefach für das Mobiltelefon zum Telefonieren während der Fahrt

Die Audi phone box ermöglicht, bis zu zwei Smartphones gleichzeitig mittels Bluetooth mit dem Fahrzeug zu verbinden, um zu telefonieren und Musik im Fahrzeug abzuspielen. Es werden sowohl die Kontakte als auch die Anruflisten des Smartphones angezeigt. Freisprechen ist in sehr guter Sprachqualität dank LTE-Unterstützung möglich. Außenantennenempfang und Signalverstärkung mit Kompressor sorgen auch in Gebieten mit schwacher Netzabdeckung für störungsreduzierte Telefonate. Je nach Smartphone-Modell<sup>21</sup> können auch E-Mails und SMS mittels Bluetooth im MMI angezeigt werden.

Die für das Laden und Verstauen vorgesehene Telefonablage im Bereich der Mittelarmlehne vorn besitzt eine Kopplung mit der Fahrzeugantenne, was die Empfangs- und Gesprächsqualität verbessert. Zudem wird die Strahlung im Fahrzeuginnenraum reduziert. Die Ablage ist mit den Abmessungen 170 × 87 mm ausreichend dimensioniert für größere Smartphones. Da immer mehr kompatible Mobilfunktelefone kabellos geladen werden können, besitzt die Audi phone box light neben dem USB-Anschluss zum Laden eine induktive Ladefunktion (Qi-Standard)<sup>32</sup>. Die Ladestatusanzeige wird im MMI touch-Display angezeigt. Sollte das Smartphone beim Verlassen des Fahrzeugs noch in der Ablage liegen, erinnert die Vergessenswarnung im MMI daran.

Die Audi phone box beinhaltet zusätzlich zu Audi phone box light:

- universelle Bluetooth-Schnittstelle
- komfortable, integrierte Freisprecheinrichtung
- Koppelantenne zur Verbindung des Mobiltelefons mit der Außenantenne für verbesserte Empfangsqualität, dadurch geringere Strahlung im Fahrzeuginnenraum
- LTE-Unterstützung
- Lademöglichkeit über USB-Anschluss oder per Wireless Charging (Qi-Standard)<sup>32</sup>

21 Informationen über kompatible Mobiltelefone erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner oder unter [www.audi.com/bluetooth](http://www.audi.com/bluetooth).

23 Über die Länderverfügbarkeit informieren Sie sich bitte bei Ihrem Audi Partner.

32 Abhängig von länderspezifischer Verfügbarkeit. Über die Länderverfügbarkeit informieren Sie sich bitte bei Ihrem Audi Partner.

Rechtliche Informationen und Nutzungshinweise zu Audi connect finden Sie unter der Einzelausstattungsbeschreibung.



### Audi virtual cockpit plus

Das Audi virtual cockpit bietet ein volldigitales Kombiinstrument zur flexiblen und bedarfsgerechten Anzeige von fahrerrelevanten Informationen

Mit dem Audi virtual cockpit plus steht ein innovatives, volldigitales Kombiinstrument zur flexiblen und bedarfsgerechten Anzeige von Informationen zur Verfügung. Das 12,3-Zoll-Display hat eine Auflösung in Full-HD-Qualität. Angezeigt werden können entsprechend den Fahrerbedürfnissen Geschwindigkeit, Drehzahl, Kartendarstellung, Audi connect-Dienste\*, Radio- und Media-Informationen und vieles mehr.

„Klassik“-Design mit spezifischen Anzeigen für Plug-in-Hybrid-Modelle

Mit der VIEW-Taste im Multifunktionslenkrad kann intuitiv und zügig zwischen unterschiedlich großen Darstellungen der Instrumentenanzeige gewechselt werden. Die Anzeige mit kleinen Instrumenten in der progressiven Ansicht ermöglicht große, anschauliche Grafiken des Bordcomputers und der MMI-Inhalte, während in der klassischen Ansicht große Drehzahl- und Geschwindigkeitsanzeigen dargestellt werden.

\* Rechtliche Informationen und Nutzungshinweise zu Audi connect finden Sie unter der Einzelausstattungsbeschreibung.



### Businesspaket

- USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond
- Audi connect Navigation & Infotainment plus
- Audi phone box
- Audi virtual cockpit plus
- Audi smartphone interface
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Geschwindigkeitsregelanlage (Serie beim A3 Sportback 40 TFSI e)



### **Einparkhilfe hinten**

unterstützt das rückwärtige Einparken durch akustisches Signalisieren des Abstands zu einem erkannten Objekt hinter dem Fahrzeug. Die Messung erfolgt durch unauffällig in den Stoßfänger integrierte Ultraschallsensoren, die bei eingelegetem Rückwärtsgang aktiviert werden.

Bitte beachten Sie: Die Systeme arbeiten nur innerhalb von Systemgrenzen. Sie unterstützen den Fahrer bei der Fahraufgabe. Die Verantwortlichkeit für die notwendige Aufmerksamkeit verbleibt beim Fahrer.



### **Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus und Schaltwippen**

Das Lenkrad überzeugt durch seine hochwertige Optik und liegt gut in der Hand. Höhe und Abstand des Lenkrads sind manuell einstellbar. Zur komfortablen Bedienung der umfangreichen Infotainment-Inhalte (Serie und Option) ist das Lenkrad mit 12 Multifunktionstasten ausgestattet. Schaltwippen ermöglichen das manuelle Wechseln der Fahrstufen.



### **Mittelarmlehne vorn**

in der Neigung einstellbar, in Längsrichtung verschiebbar



### **MMI Navigation plus mit MMI touch**

zusätzlich zu MMI Radio plus mit folgenden Inhalten:

- Navigationssystem<sup>11</sup> mit Anzeige auf dem hochauflösenden 10,1-Zoll-Farbdisplay (1.540 × 720)
- Kartendarstellung und Routenführung im Audi virtual cockpit mit 10,25-Zoll-Display
- Kartenupdate lifetime<sup>12</sup>: Download aktueller Navigationsdaten
- 3D-Kartendarstellung mit Anzeige vieler Sehenswürdigkeiten und Stadtmodelle
- persönliche Routenassistentz: überwacht bei aktivierter Funktion die Verkehrssituation auf regelmäßig gefahrenen Strecken, z.B. zwischen Wohn- und Arbeitsstätte, und bietet ab einer Verzögerung von mindestens fünf Minuten Routenberechnung zur Staumfahrung an
- Audi connect Online-Verkehrsinformationen<sup>13</sup>
- MMI Suche: Freitextsuche mit intelligenten Zielvorschlägen bereits während der Eingabe
- MMI touch zur schnellen, intuitiven Bedienung, z.B. Zieleingabe per Handschrifterkennung sowie freies Bewegen und Zoomen in der Karte
- einfache Bedienung des Infotainments über natürlichsprachliche Interaktion<sup>14</sup>
- detaillierte Routeninformationen: Kartenvorschau, Wahl aus Alternativrouten, POIs, Spurempfehlungen, Autobahnausfahrten, Kreuzungsdetailkarten u.v.m.
- Nutzung von Navigationsdaten für vorausschauendes und effizientes Fahren, z.B. Tempolimits und Steigungen
- Eingabe von bis zu 10 Zwischenzielen
- beinhaltet das Portfolio Audi connect Navigation & Infotainment
- Landesinformationen: Anzeige von länderspezifischen Informationen, z. B. zu geltenden Tempolimits, Vignettenpflicht etc. beim Grenzübertritt

<sup>11</sup> Navigationsdaten für unterstützte Länder auf integriertem SSD-Speicher verfügbar. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner.

<sup>12</sup> Die ausgelieferte Kartenversion kann im halbjährlichen Rhythmus bis maximal fünf Jahre nach Produktionsende der verbauten Infotainment-Gerätegeneration kostenfrei aktualisiert werden. Die aktuellen Navigationsdaten werden auf der myAudi-Plattform unter [www.audi.com/myAudi](http://www.audi.com/myAudi) zum Download bereitgestellt und können via USB-Speichermedium im Fahrzeug installiert werden. In Verbindung mit Audi connect können die Karten der Heimatregion auch im vierteljährlichen Rhythmus direkt im Fahrzeug heruntergeladen und aktualisiert werden. Darüber hinaus ist es möglich, die neuen Navigationsdaten bei einem Audi Partner installieren zu lassen, wobei zusätzliche Kosten entstehen.

<sup>13</sup> Der Audi connect-Dienst Online-Verkehrsinformationen steht für viele Länder zur Verfügung. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner.

<sup>14</sup> Verfügbar in ausgewählten Sprachen.

Rechtliche Informationen und Nutzungshinweise zu Audi connect finden Sie unter der Einzelausstattungsbeschreibung.



### **Sitzheizung für die Vordersitze**

beheizt Sitz- und Lehnenmittelbahn (Normalsitze in Stoff), ansonsten Sitz- und Lehnenmittelbahn sowie Sitzseitenwangen; für Fahrer und Beifahrerseite individuell dreistufig über Direktwahltaste am Klimabedienteil einstellbar



### **USB-Anschlüsse mit Ladefunktion im Fond**

2 x USB-C-Anschlüsse zum Aufladen von Geräten (Smartphones, Tablets) mit maximal 15 Watt Leistung

### **Audi connect Navigation & Infotainment plus**

Audi connect verbindet Ihren Audi mit dem Internet und der Infrastruktur, um Sie unterwegs mit Informationen und Unterhaltung zu versorgen

Im Paket Audi connect Navigation & Infotainment plus sind alle Dienste von Audi connect Navigation & Infotainment enthalten sowie darüber hinaus:

- Navigation mit Google Satellitenkarten™<sup>31</sup>
- Online-Suche nach Navigationszielen<sup>7, 35</sup>
- Online-Spracheingabe<sup>33</sup>
- hochdetaillierte 3D-Städte-Darstellung
- Online-Radio<sup>37</sup>
- Hybrid-Radio<sup>37</sup>
- Online-Verkehrsinformationen plus<sup>13</sup>
- Amazon Alexa-Integration<sup>33, 47, 48</sup>

7 Abhängig von länderspezifischer Verfügbarkeit.

13 Der Audi connect-Dienst Online-Verkehrsinformationen steht für viele Länder zur Verfügung. Nähere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner.

18 Die aktuelle Kompatibilität des iOS/Android Betriebssystems finden Sie in der Beschreibung der myAudi App im jeweiligen App Store. Vorherige Registrierung unter [www.audi.com/myaudi](http://www.audi.com/myaudi) erforderlich. Aktive WLAN-Verbindung zwischen Smartphone und Audi MMI für den Dienst Zugriff auf Kalender notwendig.

31 Google und das Google-Logo sind eingetragene Marken von Google Inc.

33 Verfügbar in Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch und Spanisch.

35 Dienst nur in Verbindung mit optionalem Audi connect Navigation & Infotainment plus verfügbar.

37 Dienst erfordert kostenpflichtiges Datenvolumen über einen Partner von Audi.

47 Amazon, Alexa und die damit verbundenen Logos sind eingetragene Marken von Amazon.com Inc. oder damit verbundener Unternehmen. Die Amazon Alexa-Integration ist ausschließlich in folgenden Sprachen verfügbar: Deutsch, Englisch, Französisch, Italienisch und Spanisch. Die Systemsprache der MMI Navigation plus mit MMI touch muss auf eine durch Amazon Alexa-Integration unterstützte Sprache eingestellt sein.

48 Die Verantwortung für die Funktionen und Inhalte von Amazon Alexa liegt bei Amazon. Bestimmte Alexa-Funktionen sind abhängig von kompatibler Smarthome-Technologie.

### **Audi smartphone interface**

Das Audi smartphone interface<sup>22,23,24</sup> verbindet Ihr Smartphone mit Ihrem Audi und bringt Ihre Smartphone-Inhalte nahtlos per USB-Kabel direkt aufs MMI-Display. Navigation, Telefonie, Musik und ausgewählte Third-Party Apps lassen sich komfortabel über das MMI touch-Display sowie per Sprachbedienung Ihres Smartphones steuern. Die Verbindung mit einem aktuellen Apple iPhone (mindestens iOS 9, ab iPhone 5) kann auch kabellos erfolgen.

Integriert werden können ausgewählte Apps über Android Auto bzw. Apple CarPlay. Dazu zählt unter anderem das Abspielen der auf dem mobilen Gerät gespeicherten persönlichen Musiksammlung mit der Musik-App. Dabei kann nach Interpreten, Alben, Titeln oder Genres sortiert werden. Des Weiteren werden Anwendungen für Telefon, Messenger, Navigation und Streaming-Dienste sowie ausgewählte Apps von Drittanbietern unterstützt. Die aktuelle Kompatibilität des iOS/Android Betriebssystems finden Sie in der Beschreibung der myAudi App im jeweiligen App Store.

Die aktuelle Kompatibilität des iOS/Android Betriebssystems finden Sie in der Beschreibung der myAudi App im jeweiligen App Store.

22 Informationen über kompatible Mobiltelefone erhalten Sie bei Ihrem Audi Partner.

23 Über die Länderverfügbarkeit informieren Sie sich bitte bei Ihrem Audi Partner.

24 Audi hat keinen Einfluss darauf, welche Applikationen über das Audi smartphone interface angezeigt werden. Für die innerhalb der Applikationen angezeigten Inhalte und Funktionen sind die jeweiligen Anbieter verantwortlich.

### **Industriestecker CEE 16A, 400V, für das e-tron Ladesystem**

Netzanschlusskabel (Länge 0,9 m) mit Industriestecker CEE 16 A, dreiphasig, rot, gewinkelte Ausführung, für das e-tron Ladesystem kompakt

### Umweltbonus Hersteller

Der Erwerb (Kauf oder Leasing) eines neuen A3 Sportback 40 TFSI e oder A3 Sportback S line 45 TFSI e durch Privatpersonen, Unternehmen, Stiftungen, Körperschaften und Vereine nach dem 18.05.2016 wird mit dem Umweltbonus inklusive Innovationsprämie gefördert, sofern das Fahrzeug nach dem 3.6.2020 und bis zum 31.12.2021 zugelassen und der Erwerb nicht zugleich mit anderen öffentlichen Mitteln gefördert wird. Das Fahrzeug muss im Inland auf den/die Antragstellerin zugelassen werden (Erstzulassung) und mindestens 6 Monate zugelassen bleiben. Sofern das Fahrzeug nach dem 04.11.2019 erstmalig zum Straßenverkehr zugelassen wird, beträgt die Höhe des Umweltbonus inklusive Innovationsprämie sowohl für den A3 Sportback 40 TFSI e als auch für den A3 Sportback S line 45 TFSI e jeweils insgesamt 6.750 Euro. Ein Drittel des Umweltbonus wird seitens der AUDI AG direkt auf den Nettokaufpreis gewährt, zwei Drittel des Umweltbonus (Bundesanteil am Umweltbonus inklusive Innovationsprämie) wird nach positivem Zuwendungsbescheid auf Antrag beim Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA) unter [www.bafa.de](http://www.bafa.de) ausbezahlt.

Der Antrag auf Gewährung des Bundesanteils am Umweltbonus muss bei Zulassung nach 04.11.2019 spätestens ein Jahr nach Zulassung über das elektronische Antragsformular unter [www.bafa.de](http://www.bafa.de) eingereicht werden. Auf die Gewährung des Umweltbonus besteht kein Rechtsanspruch und die Förderung endet mit Erschöpfung der bereitgestellten Fördermittel, spätestens jedoch zum 31.12.2025. Nähere Informationen zum Umweltbonus sind auf den Internetseiten des BaFa unter Elektromobilität - Neuen Antrag stellen abrufbar.

### Serienausstattung

#### Außen

- Außenfarbe Brillantschwarz
- Außenspiegel Fahrerseite asphärisch, Beifahrerseite konvex
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Dachkantenspoiler
- Heckleuchten
- Heckscheibenwischer
- Sportback
- Zierleisten schwarz

#### Räder/Reifen

- Leichtmetallräder, 5-Arm-Aero-Design, 7,5 J x 16, Reifen 205/55 R 16
- Reifen 205/55 R 16 94 V XL rollwiderstandsoptimiert
- Reifendruck-Kontrollanzeige
- Reifenreparaturset

#### Innen

- Armaturentafel schwarz-schwarz
- Teppich schwarz
- Himmel stahlgrau
- 2-Zonen-Komfortklimaautomatik
- Dachhimmel in Stoff
- Dekoreinlagen Seideneffektlack platinumgrau
- Frontscheibe in Wärmeschutzverglasung
- Fußmatten vorn und hinten
- Heckscheibe, hintere Tür- und Seitenscheiben in Klarglas
- Innenspiegel, abblendbar
- Kofferraumbodenmatte
- Nichtraucherführung
- Ohne Belederung
- Ohne kamerabasierte Verkehrszeichenerkennung
- Schalt-/Wählhebelknäuf

#### Sitze

- Stoff Index schwarz silber-schwarz
- Kopfstützen hinten (3 Stück)
- Ohne Lendenwirbelstütze in den Sitzlehnen
- Rücksitzlehne, umklappbar

## Infotainment

- Stoff Index
- Vordersitze manuell einstellbar
- integrales Kopfstützensystem
- 6 Lautsprecher (passiv)
- Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control
- Datenmodul Europa
- MMI Radio plus
- digitaler Radioempfang

## Motor / Getriebe

- 4 Zyl.Ottomotor 1,4L Aggr. 04E.C
- 4-Zylinder-Ottomotor 1,4L/110 KW Hybrid, TSI, Systemleistung 150 KW Grundmotor ist: TH8/T9D
- 6-Gang-Automatikgetriebe
- Abgaskonzept, EU6 AP
- E-Motor (Hybrid) Systemleistung 150 KW Aggr. 0EC.A/0EK.A
- Frontantrieb
- Hybrid-Antriebssystem PHEV
- Kraftstoffsystem Otto-Einspritzer
- Start-Stop-System

## Sicherheit und Technik

- Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung
- Audi drive select
- Audi pre sense front
- Ausweichassistent und Abbiegeassistent
- BRS für Fahrzeuge mit E-Antrieb (ESC und eBKV)
- Doppeltonfanfare
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Geschwindigkeitsregelanlage
- Gurtanlegekontrolle
- Haushaltsstecker Typ E/F für das e-tron Ladesystem
- Kindersicherung
- Komfortschlüssel ohne Safelock
- Ladedose AC Typ 2
- Ladekabel Mode 3 für öffentliches Laden 11 kW
- Licht-/Regensensor
- Make-up-Spiegel, beleuchtet
- Multifunktionskamera
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- Spurverlassenswarnung
- Tagfahrlicht
- Verbau der Startbatterie hinten, ohne zweite Batterie
- Vorbereitung für Functions on Demand
- Wegfahrsperr, elektronisch
- e-tron Ladesystem kompakt
- elektromechanische Parkbremse
- elektromechanische Servolenkung
- gesetzlicher Notruf
- i-Size und Top Tether für die äußeren Fondsitze

## Weitere Serienausstattungen

- Ausstattung 1
- ECO-Funktion
- Linkslenker
- Typprüfstand Deutschland

## Weitere Bemerkungen des Anbieters

Fensterheber elektrisch, Zentralverriegelung

1G8||Reifenreparaturset, 1XX||Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus und Schaltwippen, 3NZ||Rücksitzlehne umklappbar, 4A3||Sitzheizung für die Vordersitze, 4K5||Komfortschlüssel, 4UF||Airbag für Fahrer und Beifahrer mit Beifahrer-Airbag-Deaktivierung, 4X3||Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, 6E3||Mittelarmlehne vorn, 6I3||Spurverlassenswarnung, 6XN||Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, 7K1||Reifendruck-Kontrollanzeige, 7L6||Start-Stop-System, 7UG||MMI Navigation plus mit MMI touch, 7X1||Einparkhilfe hinten, 8K4||Tagfahrlicht,

Fensterheber elektrisch, Zentralverriegelung

8N6||Licht-/Regensensor, 8T6||Geschwindigkeitsregelanlage, 9AK||2-Zonen-Komfortklimaautomatik, 9S8||Audi virtual cockpit plus, C5V||Leichtmetallräder 5-Arm-Aero-Design 7.5 J x 16, GB1||LTE-Unterstützung für Audi phone box, N5G||Stoff Index, QV3||digitaler Radioempfang, 9ZE||Audi phone box, IU1||Audi smartphone interface, W1E||Businesspaket Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

## Typenklassen

Haftpflicht 14, Teilkasko 22, Vollkasko 21

## Technische Daten

<b>Motorbauart</b>	Reihen-4-Zylinder-Ottomotor mit Direkteinspritzung, Lambda-Regelung, Klopfregelung, Turboaufladung und Abgasturboaufladung
<b>Hubraum</b>	1395 ccm
<b>Max. Drehmoment</b>	250 Nm bei 1550 - 3500 min <sup>-1</sup>
<b>Höchstgeschwindigkeit</b>	227 km/h
<b>Beschleunigung 0-100 Km/h</b>	7,6 s
<b>Kraftstoffart</b>	Super

## CO<sub>2</sub>-Effizienz

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt



28,00 €

Jahressteuer für dieses Fahrzeug<sup>1</sup>

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km

Kraftstoffkosten (Super) bei einem Kraftstoffpreis von 1,920 €/l (NEFZ)

537,60 €

Stromkosten bei einem Strompreis von 0,416 €/kWh (NEFZ)

1.081,60 €

Erstellt am 07.05.2024

Hinweis: Für im Zeitraum vom 12.06.2020 bis 31.12.2024 erstzugelassene PKW mit einem CO<sub>2</sub>-Wert von bis zu 95 g/km reduziert sich der angegebene Betrag der Jahressteuer für einen Zeitraum von maximal fünf Jahren um 30 Euro pro Jahr - bzw. bei Saisonkennzeichen um den entsprechenden Bruchteil - (maximal jedoch auf null). Diese steuerliche Vergünstigung endet spätestens am 31.12.2025.

<b>Motormanagement</b>	Vollelektronisch Benzin
<b>Abgasreinigungssystem</b>	Katalysator, Lambdasonde, Ottopartikelfilter
<b>Leistungsniveau</b>	40
<b>Max. Leistung</b>	110 kW (150 PS) bei 5000 - 6000 min <sup>-1</sup> / 150 kW (204 PS) Systemleistung Elektromotor und Verbrennungsmotor
<b>Max. Leistung (PS)</b>	204 PS
<b>Max. Leistung (kW)</b>	150 kW
<b>Batterietyp</b>	Lithium-Ionen
<b>Netto-Batterie-Kapazität</b>	10,4 kWh
<b>elektrische Reichweite</b>	78 km
<b>Gesamtdrehmoment System</b>	350 Nm
<b>Batterietyp</b>	Lithium-Ionen
<b>elektrisches Drehmoment</b>	330 Nm
<b>Bremssystem</b>	Diagonal-2-Kreis Bremssystem mit ESC/ABS/EBV, Bremskraftverstärker, hydraulischer Bremsassistent; vorn: Faustsattel, Bremsscheibe innenbelüftet; hinten: Faustsattel mit integrierter elektr. Parkbremse
<b>Zul. Gesamtgewicht</b>	2.065 kg

<b>Zul. Dachlast/Stützlast</b>	75/80 kg
<b>Leergewicht</b>	1635 kg
<b>Emissionsnorm</b>	Euro 6d-ISC-FCM
<b>NOx-Emissionen</b>	14,6 mg/km
<b>Zulässige Anhängelast ungebremst</b>	750 kg
<b>Zul. Anhängerlast bei 12% Steigung</b>	1400 kg
<b>Zul. Anhängerlast bei 8% Steigung</b>	1700 kg
<b>Gepäckraumvolumen</b>	280/1100 l
<b>Tankinhalt ca.</b>	40 l
<b>Kupplung</b>	Doppelkupplung
<b>Getriebeart</b>	6-Gang S tronic
<b>Antrieb</b>	Vorderradantrieb
<b>Versicherungsklasse Teilkasko</b>	21
<b>Fahrwerk Hinterachse</b>	4-Lenker-Hinterachse
<b>Fahrwerk Vorderachse</b>	McPherson-Federbeinachse vorne
<b>Effizienzklasse</b>	A+++
<b>Lenkung</b>	Elektromechanische Lenkung mit geschwindigkeitsabhängiger Servounterstützung; Wendekreis ca. 11,1 m

---

## \* Anbieterinformationen

Impressum / Anbieterkennzeichnung Diensteanbieter im Sinne des § 5 TMG ist: Audi Stuttgart GmbH Heilbronner Straße 340, 70469 Stuttgart Telefon: 0711/890 81-0 Telefax: 07 11/8 90 81-16 00E-Mail: info.feuerbach@stuttgart.audi Webseite: www.stuttgart-audi.de Vertretungsberechtigte Geschäftsführer: Gunnar Severin, Jörg Kamenz Handelsregister und Registernummer: Amtsgericht Stuttgart HR B 24103 Umsatzsteuer-Identnummer: DE 239 666 736 Darlehensvermittler Erlaubnis nach § 34c GewO, Aufsichtsbehörde: In-dus-trie- und Han-dels-kam-mer Re-gion Stutt-gart.Jägerstr. 30 70174 Stuttgart Webseite: www.stuttgart.ihk24.de Berufsrechtliche Regelungen für Darlehensvermittler sind:

- Gewerbeordnung (GewO)
- Verordnung über die Pflichten der Immobilienmakler, Darlehensvermittler, Bauträger, Baubetreuer und Wohnimmobilienverwalter (MaBV)

Die berufsrechtlichen Regelungen können über die Webseite [www.gesetze-im-internet.de](http://www.gesetze-im-internet.de) eingesehen und abgerufen werden.

Versicherungsvermittler Versicherungsvermittlerregister ([www.vermittlerregister.info](http://www.vermittlerregister.info)) Register Nr.: D-6OJZ-0RAOH-77 Erlaubnis nach § 34 d Abs. 7 GewO, Aufsichtsbehörde: Industrie- und Handelskammer Region Stuttgart Jägerstr. 30, 70174 Stuttgart Webseite: [www.stuttgart.ihk24.de](http://www.stuttgart.ihk24.de) Berufsrechtliche Regelungen für Versicherungsvermittler sind:

- Gewerbeordnung (GewO)
- Versicherungsvertragsgesetz (VVG)
- Versicherungsaufsichtsgesetz (VAG)
- Verordnung über die Versicherungsvermittlung und -beratung (VersVermV)

Die berufsrechtlichen Regelungen können über die Webseite [www.gesetze-im-internet.de](http://www.gesetze-im-internet.de) eingesehen und abgerufen werden. Zuständige Berufskammern Handwerkskammer Region Stuttgart Heilbronner Straße, 70191 Stuttgart Webseite: [www.hwk-stuttgart.de](http://www.hwk-stuttgart.de) In-dus-trie- und Han-dels-kam-mer Re-gion Stutt-gart.Jägerstr. 30 70174 Stuttgart Webseite: [www.stuttgart.ihk24.de](http://www.stuttgart.ihk24.de) Verbraucherinformation gemäß Artikel 14 Abs. 1 der Verordnung (EU) Nr. 524/2013 Im Rahmen der Verordnung über Online-Streitbeilegung in Verbraucherangelegenheiten steht Ihnen unter <https://ec.europa.eu/consumers/odr/> eine Online-Streitbeilegungsplattform der EU-Kommission zur Verfügung. Unsere E-Mail-Adresse lautet: [info.feuerbach@stuttgart.audi](mailto:info.feuerbach@stuttgart.audi) Datenschutzzinformatoren: <https://www.stuttgart-audi.de/datenschutz> Verantwortlich für journalistisch-redaktionelle Inhalte nach § 55 Abs. 2 RStV: Ann-Kathrin Dombos und Dominic Renz, Audi Stuttgart GmbH, Heilbronner Straße 340, 70469 Stuttgart

YouTube: <https://www.youtube.com/channel/UCa0J4YbsOUtNStPcC8TrVgAlnStg> Instagram: <https://www.instagram.com/audistuttgart/?hl=de> Facebook: [https://www.facebook.com/AudiZentrumStuttgart/?locale=de\\_DE](https://www.facebook.com/AudiZentrumStuttgart/?locale=de_DE)\* Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Seit dem 1. September 2017 werden bestimmte Neuwagen bereits nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Ab dem 1. September 2018 wird der WLTP schrittweise den neuen europäischen Fahrzyklus (NEFZ) ersetzen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp). Aktuell sind noch die NEFZ-Werte verpflichtend zu kommunizieren. Soweit es sich um Neuwagen handelt, die nach WLTP typgenehmigt sind, werden die NEFZ-Werte von den WLTP-Werten abgeleitet. Die zusätzliche Angabe der WLTP-Werte kann bis zu deren verpflichtender Verwendung freiwillig erfolgen. Soweit die NEFZ-Werte als Spannen angegeben werden, beziehen sie sich nicht auf ein einzelnes, individuelles Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes. Sie dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat, usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen. Weitere Informationen zu offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen, spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, 73760 Ostfildern-Schornhausen ([www.dat.de](http://www.dat.de)) unentgeltlich erhältlich ist.

---

<sup>1</sup> Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Am 1. Januar 2022 hat der WLTP-Prüfzyklus den NEFZ-Prüfzyklus vollständig ersetzt, sodass für nach diesem Datum neu typgenehmigte Fahrzeuge keine NEFZ-Werte vorliegen. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Dadurch können sich seit dem 1. September 2018 bei der Fahrzeugbestimmung entsprechende Änderungen ergeben. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp). Weitere Informationen zu offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter [www.dat.de/co2](http://www.dat.de/co2) erhältlich ist.

<sup>3</sup> Bei dem angegebenen Datum handelt es sich um das geplante Vertragsende des zu diesem Zeitpunkt in Nutzung befindlichen Fahrzeuges. Das Verfügbarkeitsdatum ist ein vorläufiges Rückgabedatum an die AUDI AG, kein mögliches Auslieferungsdatum. Das Datum kann gegebenenfalls variieren. Nach der Fahrzeugrücknahme sind weitere Prozesse nötig, bis das Fahrzeug zur Auslieferung bereitsteht. Diese Schritte können einige Zeit in Anspruch nehmen. Nach dem Nutzungsende werden Kundeninteressenten über die weitere Abwicklung durch die AUDI AG umgehend informiert.

<sup>4</sup> Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Der voraussichtliche Kaufpreis berechnet sich nach den im Zeitpunkt der Einstellung des Angebots bekannten Fahrzeugeigenschaften und beruht auf einer Prognose. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Das Fahrzeug ist Unfallfrei. Im Falle eines Unfalls während der laufenden Nutzung steht das Fahrzeug nicht zur weiteren Nutzung und späteren Vermarktung zur Verfügung.

Bei dem Angebot handelt es sich um ein solches des oben angegebenen Anbieters. Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Die AUDI AG kann die Fehlerfreiheit, Vollständigkeit und Genauigkeit der enthaltenen Informationen nicht gewährleisten und übernimmt daher keine Haftung für diese. Näheres: <https://www.audi.de/rechtliches>.

Die beschriebenen Sonder- und Serienausstattungen sowie technischen Daten entsprechen grundsätzlich dem Stand der Erstausslieferung des Fahrzeugs; zwischenzeitliche Änderungen können allerdings erfolgt sein. Änderungen sind bei von der AUDI AG angebotenen Fahrzeugen vermerkt und dokumentiert. Bzgl. der aktuellen Ausstattung bzw. technischen Daten des Fahrzeugs kontaktieren Sie bitte den Anbieter.

© 2024. AUDI AG. Alle Rechte vorbehalten

